



# **EXTRAIT DE DELIBERATION** **PÔLE D'EQUILIBRE TERRITORIAL ET RURAL** **DU PAYS D'EPINAL, CŒUR DES VOSGES**

**N°05/2026**L'an deux mille vingt six  
Le Jeudi 12 février 2026 à 18h**OBJET**Le Comité du *Pôle d'Equilibre Territorial et Rural (PETR) du Pays d'Epinal, Cœur des Vosges*, dûment convoqué, s'est réuni au siège de la collectivité – Maison de l'Habitat et du Territoire, 1, avenue Dutac - EPINAL (88000), sous la présidence de M. Yannick VILLEMIN.**FINANCES**

-----

Affectation des  
résultats 2025 au  
budget primitif 2026

M. Maurice HATIER est nommé secrétaire de séance.

**SONT PRESENTS****DATE DE  
CONVOCAION**

30/01/2026

*AIGLE Alain, BAILLY Pierre, BEGEL Jean-Pierre, BERTOCCHI Franck, BOURDON Claude, CHAMPAGNE Patricia, BROT Alexia, CHANAUX Jean-Paul, COLNE Jacques, CREUSILLET Marie-Claire, D'ALGUERRE Sylvie, DIDIERJEAN Emilie, FRANCOIS Gilbert, GARCIN Daniel (pouvoir de Jacques COTTEREAU), GEORGE Dominique, GRANDVALLET François, GRASSER Jacques, HATIER Maurice, HUMBERT Didier, LAPORTE Irène, LAURENT Annick, LEMESLE Christophe, LEROY Patrick, MARCOT Véronique, MARTINET Jean-Luc, MUNIERE Jean-Luc, PAGEL Nicolas, PARVE Emmanuel, PETIT Jean-Paul, PIERILLAS Patrick, ROBIN Patrice, ROUSSEL Alain, SALVADOR Victorio, SOLTYS Philippe, SYLVESTRE Jean-Claude, TANNEUR Céline, THIERY Philippe, THOMAS Dominique, TIHAY Jean-Christophe, TOUSSAINT Michel et VILLEMIN Yannick (pouvoir de Nicole ARNOULD).*

56

**SONT EXCUSES****NOMBRE DE  
PRESENTS**

41

*ADAM Christian, ARNOULD Nicole (pouvoir à Yannick VILLEMIN), AULEN Christian, BALAUD Frédéric, BALDUCI Dominique, BEDON Julie, BEN OMRANE Adel, BERTRAND Hervé, BŒUF Stéphane, BOGARD Gérard, BOXBERGER Jean-Daniel, CASSAGNE Philippe, CHOLEY Bertrand, CLAUDON Philippe, COMBEAU Jean-Michel, COTTEREAU Jacques (pouvoir à Daniel GARCIN), DEL GENINI Elisabeth, DESVERNES Yves, DIDELOT Jean-Claude, DREVET Frédéric, DURUPT Thierry, FATET Pascal, FOURNIER Michel, FRESSE Isabelle, GAILLOT Thierry, GENTY Catherine, GREMILLET Lydie, GREWIS Vanessa, GUELLAFF Kévin, GUILLAUMEY Jean-Marie, GUPPILLOTTE Jean-Pierre, HETT Paul, HUMBERT Nicolas, JACQUEL Catherine, JACQUOT Michel, JEANDEL-JEANPIERRE Ghislaine, JOURDAIN Benoit, LABAT Antoine, LASSERONT Elisabeth, LAURENT Carole, LEMARQUIS Christine, LOUIS Claude, MARQUAIRE Dominique, MARTIN Éric, MATHEY Myriam, MENNECIER Henri, MERONI Alain, MICHEL Lucette, MONCHERI Marine, MOUGIN Dominique, MULLER Stéphanie, NARDIN Patrick, NEXON Gilles, PHILIPPE Jean-Pierre, PIERRE Gabriel, POIRIER Stéphanie, RETOURNARD Philippe, RICHARD Xavier, ROCHE Monique, SAVOY Violette, SIMONIN Stéphane, SMAINE Margot, SOURDOT Jacques, SYLVESTRE Pierre, THIEBAUT Christine, THIERY François, THOMAS Philippe, VAGNER Patrick, VAGNE Daniel et VARIN Gilles.***NOMBRE DE  
POUVOIRS**

2

**NOMBRE DE  
VOTANTS**

43

**NOMBRE DE  
SUFFRAGES  
EXPRIMES**

43

## RAPPORT DU VICE- PRESIDENT

Envoyé en préfecture le 16/02/2026

Reçu en préfecture le 16/02/2026

Publié le

ID : 088-200048726-20260212-DELIB2026\_05-DE



Monsieur le 1<sup>er</sup> Vice-Président s'exprime comme suit :  
Mesdames, Messieurs,

**Les résultats du compte administratif 2025 faisant apparaître,**

### 1. En Fonctionnement :

- Un résultat de l'exercice de : - 420 186,21 €
- Un résultat antérieur reporté de : 645 453,81 €

**Soit un résultat excédentaire de 225 267,60 €**

### 2. En Investissement :

- Un solde d'exécution cumulé de : 127 601,75 €
- Un solde des restes à réaliser  
d'investissement de - 2 289,60 €

**Soit un excédent de financement de 125 312,50 €**

**Et un excédent général de clôture excédentaire de 350 579,75 € (y compris les restes à réaliser).**

**Il est proposé d'affecter les résultats 2025 au budget de l'exercice 2026 de la manière suivante :**

- **Au 001, en recettes d'investissement, une somme de 125 312,50 €**
- **Au 002, en recettes de fonctionnement, une somme de 225 267,60 €**

**Il convient d'en délibérer.**

## DELIBERATION

**Après en avoir délibéré, les membres du Comité Syndical, à l'unanimité, au vu des résultats du compte financier unique 2025,**

**DECIDENT d'affecter les résultats de l'exercice 2025 au budget primitif 2026, comme suit :**

- **Au 001, en recettes d'investissement, une somme de 125 312,50 €**
- **Au 002, en recettes de fonctionnement, une somme de 225 267,60 €**

**Pour extrait certifié conforme,  
Le Président,**

**Yannick VILLEMIN**

